

ที่ : 10T031/0886



ใบรับรองความสามารถห้องปฏิบัติการ

ใบรับรองนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า

ห้องปฏิบัติการทดสอบ

บริษัท แมแดงอินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

เลขที่ 94 หมู่ที่ 1 ตำบลหนองบัวใต้ อำเภอเมือง จังหวัดตาก

ได้ผ่านการประเมินความสามารถของห้องปฏิบัติการ

ภายใต้ระบบการรับรองห้องปฏิบัติการ ของ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ตามมาตรฐานข้อกำหนดทั่วไปว่าด้วยความสามารถของห้องปฏิบัติการทดสอบและห้องปฏิบัติการสอบเทียบ

มอก. 17025 - 2548

ISO/IEC 17025 : 2005

หมายเลขการรับรองที่ ทดสอบ 0100

รายละเอียดการรับรองดังขอขำยการรับรองแนบท้าย

ออกให้ ณ วันที่ : 28 เมษายน 2553

สิ้นอายุ วันที่ : 27 เมษายน 2556

ลงชื่อ :

(นายอนุสรณ์ เนื่องผลมาก)

รองปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม

หัวหน้ากลุ่มภารกิจด้านส่งเสริมอุตสาหกรรมและผู้ประกอบการ

ประธานกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกให้ครั้งแรกเมื่อ 8 เมษายน 2546

การรับรองห้องปฏิบัติการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม

ขอข้ายการรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ

ชื่อห้องปฏิบัติการ : ห้องปฏิบัติการทดสอบ
 บริษัท ผาแดงอินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
 สถานที่ตั้ง : เลขที่ 94 หมู่ที่ 1 ตำบลหนองบัวใต้ อำเภอเมือง จังหวัดตาก
 หมายเลขการรับรองที่ : ทดสอบ 0100
 สถานะของห้องปฏิบัติการ : ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

วัสดุ/ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ/ช่วงของการวัด	มาตรฐาน/วิธีทดสอบ/ เทคนิคที่ใช้
1. สังกะสีแท่ง (Zinc ingot)	- ตะกั่ว ร้อยละ 0.002 3 ถึง 0.002 4 โดยน้ำหนัก - แคดเมียม ร้อยละ 0.000 7 ถึง 0.002 1 โดยน้ำหนัก - เหล็ก ร้อยละ 0.000 6 ถึง 0.001 4 โดยน้ำหนัก - ทองแดง ร้อยละ 0.000 6 ถึง 0.002 โดยน้ำหนัก - อะลูมิเนียม ร้อยละ 0.001 4 ถึง 0.010 4 โดยน้ำหนัก - ดีบุก ร้อยละ 0.000 6 ถึง 0.003 8 โดยน้ำหนัก	- In-house method : WI-LB-027 spark source optical emission spectrometry
2. สังกะสีเจือแท่ง (Zinc alloy ingot)	- อะลูมิเนียม ร้อยละ 3.67 ถึง 4.21 โดยน้ำหนัก - แมกนีเซียม ร้อยละ 0.028 8 ถึง 0.074 โดยน้ำหนัก - ทองแดง ร้อยละ 0.001 9 ถึง 1.58 โดยน้ำหนัก - ตะกั่ว ร้อยละ 0.002 2 ถึง 0.004 6 โดยน้ำหนัก	- In-house method : WI-LB-027 spark source optical emission spectrometry

ขอข่ายการรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ

หมายเลขการรับรองที่ : ทดสอบ 0100

สถานะของห้องปฏิบัติการ : ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

วัสดุ/ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ/ช่วงของการวัด	มาตรฐาน/วิธีทดสอบ/ เทคนิคที่ใช้
2. สังกะสีเจือแท่ง (Zinc alloy ingot) (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> - แคดเมียม ร้อยละ 0.000 5 ถึง 0.004 8 โดยน้ำหนัก - เหล็ก ร้อยละ 0.002 4 ถึง 0.008 โดยน้ำหนัก - ดีบุก ร้อยละ 0.000 6 ถึง 0.003 0 โดยน้ำหนัก - นิกเกิล ร้อยละ 0.000 3 ถึง 0.001 7 โดยน้ำหนัก - ซิลิกอน ร้อยละ 0.004 6 ถึง 0.015 โดยน้ำหนัก 	- In-house method : WI-LB-027 spark source optical emission spectrometry
3. ซิงค์ซิลิเกต	<ul style="list-style-type: none"> - สังกะสี ร้อยละ 18 ถึง 55 โดยน้ำหนัก 	- In-house method : WI-LB-119 based on ISO 12739 : 1997
4. ซิงค์ออกไซด์	<ul style="list-style-type: none"> - สังกะสี ร้อยละ 25 ถึง 60 โดยน้ำหนัก 	- In-house method : WI-LB-119 based on ISO 12739 : 1997 - In-house method : WI-LB-135 based on ISO 13658 : 2000

ขอข่ายการรับรองห้องปฏิบัติการทดสอบ

หมายเลขการรับรองที่ : ทดสอบ 0100

สถานะของห้องปฏิบัติการ : ถาวร นอกสถานที่ ชั่วคราว เคลื่อนที่

วัสดุ/ผลิตภัณฑ์ที่ทดสอบ	รายการที่ทดสอบ/ช่วงของการวัด	มาตรฐาน/วิธีทดสอบ/ เทคนิคที่ใช้
4. ซิงค์ซัลไฟด์	- สังกะสี ร้อยละ 25 ถึง 60 โดยน้ำหนัก	- In-house method : WI-LB-119 based on ISO 12739 : 1997 - In-house method : WI-LB-135 based on ISO 13658 : 2000

ออกให้ ณ วันที่ : 28 เมษายน 2553

ลงชื่อ :



(นายอนุสรณ์ เนื่องผลมาก)

รองปลัดกระทรวงอุตสาหกรรม

หัวหน้ากลุ่มภารกิจด้านส่งเสริมอุตสาหกรรมและผู้ประกอบการ
ประธานกรรมการมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกให้ครั้งแรกเมื่อ : 8 เมษายน 2546

หน้า 3/3

ฉบับที่ 3

การรับรองห้องปฏิบัติการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม